

Qualità, Ambiente e Salute e Sicurezza perTECNOSICUREZZA sono un valori fondamentali che caratterizzano tutti i processi al fine di fronteggiare le crescenti complessità di contesto e di mercato generate dall'evoluzione tecnologica, dalla globalizzazione dei mercati , dall'aumentato numero di concorrenti e dall'emissione di normative sempre più rigorose.

InTECNOSICUREZZA ci impegniamo a raggiungere l'eccellenza aziendale in modo sostenibile attraverso l'integrazione del sistema di gestione in tutti i processi e a tutti i livelli, ponendo al centro la soddisfazione del cliente, la tutela della persone e dell'ambiente e assicurandone il raggiungimento attraverso:

- la tutela della salute, della sicurezza e del benessere sul lavoro con azioni costanti di eliminazione dei pericoli, prevenzione degli incidenti, minimizzazione, valutazione e controllo di rischi nonché attraverso lo sviluppo, il coinvolgimento e la formazione continua delle nostre persone;
- la salvaguardia dell'ambiente, la riduzione del possibile inquinamento e del nostro impatto sull'ambiente attraverso un percorso che parte dalla sua quantificazione e comprensione;
- l'individuazione e il rispetto dei requisiti legali, tecnici e normativi applicabili al fine di mantenere la compliance di prodotti, processi e servizi;
- l'efficienza del sistema organizzativo orientato alla soddisfazione di tutte le parti interessate interne ed esterne e alla prevenzione di possibili non conformità;
- l'identificazione, la prevenzione, la gestione delle diverse tipologie di rischi, sia nei processi aziendali che lungo tutta la catena del valore e la capacità di cogliere le opportunità di sviluppo;
- il miglioramento continuo delle performance aziendali attraverso la misurazione di fattori interni e fattori esterni da attuarsi con l'individuazione, l'implementazione e il continuo monitoraggio di opportuni kpi in grado di misurarne il grado di efficacia, di efficienza e sicurezza;

La Direzione diTECNOSICUREZZA – coinvolta direttamente in tutte le attività interessate dal Sistema di Gestione Integrato considera questi aspetti una ricchezza competitiva indispensabile per la propria concorrenzialità tecnica ed economica e assicura la promozione verso la comunità interna ed esterna della propria cultura aziendale orientata alla qualità, alla sostenibilità, alla sicurezza delle proprie persone, all'inclusività e all'etica.

Dal mese di Ottobre 2023TECNOSICUREZZA è entrata a far parte del Gruppo Gunnebo, aderendo in pieno al suo Codice di Condotta e strutturando l'assetto organizzativo interno in modo da meglio rispondere a quanto viene richiesto in termini di performance, reporting e standard qualitativi e di sostenibilità di gruppo.

San Giovanni Lupatoto, 01/02/2026

General Manager
Anna Miller


